



Beskrivning

Effektivisera din verksamhet. Tork Xpressnap Fit® Advanced Servett passar perfekt för snabbmatsrestauranger för mat och dryck, barer, pubar och kiosker. Tork Xpressnap Fit® betjänar inte bara fler gäster mellan påfyllningarna (jämfört med traditionella servettdispensrar) utan tar även upp mindre plats i förrådsutrymmet och minskar antalet bortkastade servetter med mer än 50 %. Tork Xpressnap Fit® Natur Dispenserservett (2-lagers) tillverkas av 100 % återvunnet papper och är ett klimatsmart val.

- En servett särskilt utformad för användning med dispensersystemet Tork Xpressnap® Fit.
- Fullstora servetter som är innovativt vikta för att spara plats.
- Unik förpackning där buntarna skyddas i en plastpåse som ger bättre hygien och enklare hantering
- Kompakt förpackning som förenklar transport och lagerhållning
- Innehåller varken blekmedel eller färgämnen vilket skapar en naturlig färgton
- Hygien
- Naturfärgade fibrer
- Sparar utrymme

Produktcertifikat



Produkt Detaljer

System	N14
--------	-----

Leveransdata

	Konsumentförpackning (CON)	Transportförpackning (TRP)	Pall (Pal)
EAN	7322541071879	7322541071886	7322541172934
Förpackningsmaterial	Banderole / Shrink	Carton	-
Antal	720	4320 (6 CON)	207360 (48 TRP)
Höjd	100 mm	267 mm	2 286 mm
Längd	255 mm	446 mm	1 200 mm
Bredd	220 mm	308 mm	800 mm
Bruttovikt	881,96 g	5,65 kg	271,2 kg
Nettovikt	860,35 g	5,16 kg	247,78 kg
Volym	5,61 dm3	36,68 dm3	1,76 m3
Lager per pall	-	-	8
TRP per lager	-	-	6

Kompatibla produkter



Tork Xpressnap Fit® Bordsdisp. N14
272900



Tork Xpressnap Fit® Liggande disp. N14
272901

Miljöinformation

Innehåll

Produkten tillverkas av

Återvunna fibrer
Kemikalier

Förpackningsmaterialet tillverkas av papper eller plast.

Material

Återvunna fibrer

Pappersåtervinning är ett effektivt utnyttjande av resurser, eftersom träfibrerna används flera gånger.

Höga krav ställs på kvalitet och renhet av returpapper, med hänsyn till varje steg i kedjan (insamling, sortering, transport, lagring, användning), för att säkerställa säkra och hygieniska produkter.

Återvunna fibrer kan tillverkas av olika typer av returpapper, såsom insamlat tidningspapper, tidskrifter, kontorsavfall, pappersmuggar, dryckeskartonger, wellpappkartonger och pappershanddukar. Valet av returpapperskvaliteter görs för varje produkt, beroende på dess specifika krav på prestandaegenskaper och ljushet. Papperet löses upp i vatten, tvättas och behandlas med kemikalier under hög temperatur och silas för att separera ut orenheter.

Blekning av pappersmassa, som används för mjukpapper, är i första hand en process för att avlägsna ämnen som kan ha en negativ effekt på viktiga egenskaper hos den färdiga produkten såsom renhet, absorption, styrka och färg på pappersmassan.

Blekning av den återvunna fibermassan görs med klorfria blekmedel (väteperoxid och natriumditionit). Vissa av våra produkter är blekta och andra inte.

Till blekta produkter använder vi blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare).

Kemikalier

Alla kemikalier (processhjälpmedel såväl som tillsatser) bedöms med utgångspunkt från miljö, hälsa och säkerhet på arbetet samt för sin produktsäkerhet.

Vi använder följande tillsatser för att reglera produkternas prestanda:

- Våtstyrkemedel (avtorkningspapper och handdukar)
- Torrstyrkemedel (används tillsammans med mekanisk behandling av massan för att tillverka starka produkter som avtorkningspapper)
- Färgämnen och bindemedel (för färgat papper i syfte att säkerställa perfekt färgbeständighet)
- För tryckta produkter appliceras tryckbläck (pigment med bärande och bindemedel)

- Ett vattenlösligt lim används ofta för produkter med flera lager, i syfte att säkerställa produktens fullständighet.

I de flesta av våra bruk lägger vi inte till några optiska blekmedel, men det förekommer ofta i återvunnet papper eftersom det används för kopieringspapper.

Vi använder inte mjukmedel för våra professionella hygienprodukter.

Hög produktkvalitet säkerställs genom kvalitets- och hygienhanteringssystem i hela förloppet från produktion till lagring och transport.

I syfte att upprätthålla en stabil process och produktkvalitet stöds papperstillverkningen av följande kemikalier/processhjälpmedel:

- skumdämpare (ytaktiva ämnen och spridningsmedel)
- pH-reglering (natriumhydroxid och svavelsyra)
- retentionsmedel (kemikalier som hjälper till att agglomerera små fibrer för att förhindra förlust av fibrer)
- Beläggingskemikalier (för att hjälpa till att kontrollera kräppningen av pappret och göra det mjukt och absorberande)

I syfte att återanvända rester från tillverkningen och utnyttja återvunna fibrer använder vi:

- Massahjälpmedel (kemikalier som hjälper till att göra om våtstarkt papper till massa)
- Flockningskemikalier (som hjälper till att rensa bort bläck och fillers från återvunnet papper)
- Blekmedel (för att göra massa från återvunnet papper ljusare)

Under rengöringen av vårt avloppsvatten använder vi flockningsmedel och näringsämnen för biologisk behandling för att säkerställa att kvaliteten på grundvatten och i vattendrag inte påverkas negativt av våra fabriker.

Kontakt med livsmedel	Denna produkt uppfyller lagstadgade krav för material som kommer i kontakt med livsmedel, som bekräftas genom externt godkännande från tredje part. Produkten är säker för avtorkning av ytor som kommer i kontakt med livsmedel och den kan även komma i kontakt med livsmedel under kortare perioder.
Miljöcertifiering	Denna produkt är certifierad med EU Ecolabel med certifikatnummer SE/004/001. Denna produkt är certifierad med FSC® med certifikatnummer SA-COC-008266.
Förpackning	Uppfyller kraven i direktivet för förpackning och förpackningsavfall (94/62/EG): Ja
Datum då artikeln utfärdades och senaste revisionsdatum	Utfärdandedatum: 17-01-2022 Revisionsdatum: 12-08-2025
Tillverkning	Denna produkt tillverkas på fabriken Cuijk - NL och är certifierad i enlighet med ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, ISO 50001 och FSC Chain-Of-Custody.
Avyttring/destruktion av produkt	Produkten är industriellt komposterbar enligt EN 13432 (Testrapport nummer 20LD03830). Lokala restriktioner kan förekomma. Kontrollera med dina lokala myndigheter att produkten är godkänd före industriell kompostering. Säkerställ också att produkten inte har använts i samband med farliga eller icke-komposterbara ämnen. Använda produkter skall inte överlämnas för återvinning.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 Göteborg, Sverige